

# Datenblatt – EN AC-AMg3(a)



Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften nach DIN EN 1706:1998

<b>Legierungsbezeichnung</b>		
numerisch:	EN AC-51000	<b>Hüttenlegierung</b>
chemisch:	AMg3(a)	

<b>Chemische Zusammensetzung (in Massenanteilen in Prozent)</b>						
<b>Si</b>	<b>Fe</b>	<b>Cu</b>	<b>Mn</b>	<b>Mg</b>	<b>Zn</b>	<b>Ti</b>
0,55 %	0,55 %	0,05 %	0,45 %	2,50 – 3,50 %	0,10 %	0,20 %

<b>Mechanische Eigenschaften Sandguß</b>				
<b>Werkstoff- zustand</b>	<b>Zugfestigkeit Rm Mpa min.</b>	<b>Dehngrenze Rp0,2</b>	<b>Bruchdehnung A50mm % min.</b>	<b>Brinellhärte HBS min.</b>
F	140	70	3	50
* 1 N/mm <sup>2</sup> = 1MPa * Werkstoffzustand: F = Gußzustand * Norm-Mindestwerte der mechanischen Eigenschaften von getrennt gegossen Probestäben für Sandguß				

<b>Anwendungsgebiet:</b> Architektur, Armaturen, Baubeschläge, Beleuchtung, Haushaltsgeräte, Klimaanlage, Kunstguss, Lebensmittelindustrie, Maschinenbau, Modell-/Formenbau, Optik/Möbel, Schiffbau, Chemie
--

<b>Eigenschaften:</b> Ausgezeichnete chemische Beständigkeit, besonders gegen Meerwasser. Hervorragend geeignet für dekorative anodische Oxidation, hervorragender Glanz nach mechanischem Polieren. Sehr gute Werte an Bruchdehnung und Schlagzähigkeit.
---

Bei den obigen Angaben handelt es sich um einen Auszug , für detaillierte Angaben verweisen wir auf die Norm DIN EN 1706:1998.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Herrn Roth.

Alle Angaben ohne Gewähr